



**Nota de prensa**

## **Nexans lanza HYPRON® , una nueva alternativa ecológica a los cables con cubierta de plomo, utilizados en las instalaciones onshore de la industria del petróleo y gas**

**París, 4 de mayo de 2010** – Nexans, líder mundial de la industria del cable, ha desarrollado su nueva gama de cables HYPRON® para proporcionar una alternativa ecológica a los cables de energía, control e instrumentación con cubierta de plomo, utilizados en las instalaciones onshore de la industria del petróleo y gas. El diseño de HYPRON® ofrece exactamente la misma protección contra las sustancias petroquímicas corrosivas que los cables tradicionales con cubierta de plomo, con la ventaja añadida de facilitar la manipulación e instalación, gracias a su peso y diámetro reducidos.

Todos los cables usados en la industria del petróleo y gas onshore requieren una protección contra productos químicos: ácidos, bases, hidrocarburos alifáticos y aromáticos, que pueden penetrar en los conductores. Tradicionalmente, esta protección está asegurada por una cubierta de plomo. Sin embargo, en respuesta a la demanda creciente del mercado de cables más respetuosos con el medioambiente, Nexans inició un programa de cinco años de duración, para desarrollar una nueva barrera química, en este caso sin plomo, dando como resultado HYPRON®.

### **Elementos de estructura coextruídos**

En general, HYPRON® es conforme a la norma IEC 60228, así como a otras normas internacionales como la IEC 60502-1 para cables de baja tensión y BS EN 50288-7 para cables de instrumentación.

La estructura de HYPRON® se compone de tres elementos coextruídos: una capa de AluPE (aluminio-polietileno), una cubierta de HDPE (polietileno de alta densidad) y una cubierta de PA (poliamida). La capa de AluPE es una cinta recubierta de aluminio, aplicada longitudinalmente, que proporciona un sello hermético. La cubierta HDPE asegura la resistencia a los productos químicos inorgánicos, como por ejemplo el cloro, y la cubierta PA a las sustancias orgánicas, como el benceno.

Los cables HYPRON® han sido sometidos a completas pruebas para demostrar su idoneidad a numerosas aplicaciones, incluyendo los cables de energía de media tensión (MT) y baja tensión (BT), así como los cables de control e instrumentación, que han sido expuestos a sustancias químicas corrosivas y temperaturas comprendidas entre -20°C y +60°C.

## **Resistencia al fuego**

Para un nivel más elevado de resistencia al fuego, se ha desarrollado una versión reforzada de HYPRON®, a base de poliamida HFFR (sin halógenos, no propagador del incendio). Esta versión es conforme a la norma IEC 60332-1 (no propagación de la llama), IEC 60332-3 (no propagación del incendio), así como IEC 60331 y BS 6387 (aplicaciones resistentes al fuego).

## **Ventajas de instalación**

La eliminación del plomo permite reducir la sección global de los cables, lo que facilita su manipulación durante la instalación, gracias a un radio de curvatura 10% inferior a los cables con cubierta de plomo. Además, es posible enrollar una longitud de cable más larga, lo que reduce el número de juntas para instalaciones de longitudes largas.

El cable HYPRON® es considerablemente más ligero que los cables con cubierta de plomo (más del 40% de ligereza en el caso de un cable de baja tensión con 12 conductores de cobre), siendo por lo tanto más fácil de transportar, manipular e instalar en los conductos de cable.

## **Ahorro de costes**

Una importante ventaja de los cables HYPRON® es que resultan muy rentables, ofreciendo un ahorro de costes del orden del 10% al 25%, debido al continuo incremento del coste del plomo.

Los cables HYPRON® ya se están instalando en cierto número de instalaciones terrestres, en particular en regiones como el Oriente Medio donde se atribuye una importancia creciente a los productos respetuosos con el medioambiente.

## **Sobre Nexans**

Con la energía como la base de su desarrollo, Nexans, líder mundial de la industria del cable, ofrece una extensa gama de cables y sistemas de cableado. El grupo es un actor global de los mercados de infraestructuras, industria, edificación y de redes de área local. Desarrolla soluciones para redes de energía, transporte y telecomunicaciones, así como para la construcción naval, petroquímica, nuclear, automoción, equipamiento ferroviario, electrónica, aeronáutica, manutención y automatización. Nexans es una compañía industrial responsable que considera el desarrollo sostenible como parte integral de su estrategia global y operacional. La innovación continua en productos, soluciones y servicios, el desarrollo y compromiso de sus equipos y la introducción de procesos industriales seguros y respetuosos con el medio ambiente, forman parte de las iniciativas clave que colocan a Nexans en el corazón de un futuro sostenible. Con presencia industrial en 39 países y actividades comerciales por todo el mundo, Nexans cuenta con 22.700 empleados y generó unas ventas en 2.009 de 5 mil millones de euros. Las acciones de Nexans cotizan en la bolsa NYSE Euronext de Paris, compartimento A. Más información en: [www.nexans.com](http://www.nexans.com)

## **Contactos :**

### **Prensa**

Antonia González

Tel.: 93 713 11 33

[antonia.gonzalez@nexans.com](mailto:antonia.gonzalez@nexans.com)